

Tubenfüll- und Verschliessanlage

NTTA-300



Gestaltungsbeispiel - Änderungen vorbehalten

Kompakte Universalmaschine zum Befüllen von Kunststoff- (Polyethylen und Polypropylen), Laminat- und/oder Aluminiumtuben mit Cremes, Gelen oder andere viskosen Flüssigkeiten, inklusive Siegelung/Schneiden/Falzen und Codieren.

Die Maschine arbeitet in einem halbautomatischen Modus – alle Prozesse, ausser dem manuellen Zuführen der Tuben, werden automatisch ausgeführt.

KUNSTSTOFF- UND LAMINATTUBEN



Tubendurchmesser	ø 10 – 50 mm (ø 60 mm auf Anfrage)
Tubenhöhe	bis 250 mm
Tubentyp	Kunststoff (PE, PP), Laminat, Polyfoil, extrudiert
Siegelnaht	gerade 8mm, gebogen, gerade 25 mm (für Euro-Loch)
Tubencodierung	einseitig, beidseitig oder keine



Tubendurchmesser	ø 10 – 50 mm
Tubenhöhe	bis 250 mm
Tubenfalzung (Verschliessung)	Doppelfalz
Tubencodierung	einseitig oder keine



Hersteller/Made in EU:
NEWECO Machinery sp. zoo
str. Domaniewska 47/10
02-672 Warschau, Polen

+48 22 846 64 60
www.neweco.biz

Hauptmerkmale

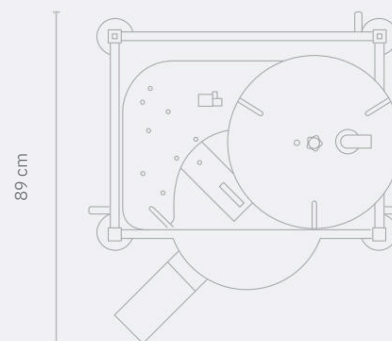
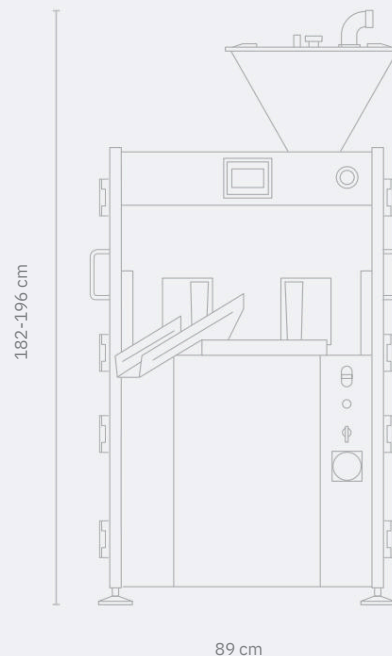
- ▲ Universelle, fahrbare Kompakt-Maschine, geeignet für alle Kunststoff- (Polyethylen und Propylen), Laminat- und Aluminiumtuben
- ▲ Heissluft-Siegeltechnik für Kunststoff- und Laminattuben / Mechanisches Falzen von Aluminiumtuben (nur Doppelfalz)
- ▲ 8-Stationen-Rundtaktung
- ▲ Elektronische Parameter- und Prozesskontrolle mit Speichermöglichkeit (Rezepte)
- ▲ 25 Liter Trichter mit Deckel
- ▲ Kein Wasserkühler erforderlich
- ▲ Werkzeuglose Aggregats-Umrüstungen in nur ca. 5 Minuten

Maschinenkomponenten

- ▲ Konstruktion aus Edelstahl AISI 304
- ▲ Produktberührende Teile aus Edelstahl AISI 316
- ▲ Mitsubishi Elektronik SPS und Touchscreen
- ▲ Mitsubishi Elektrischer Drehantrieb
- ▲ Pneumatische Elemente von Festo, CKD, Camozzi und Metal Work
- ▲ Integrierter Tubendichtigkeitsprüfer (Druckluftpistole)

OPTIONALES ZUBEHÖR

- ▲ Automatische Trichterfüllstandskontrolle
- ▲ Externe Pumpe für viskose Flüssigkeiten
- ▲ Abfüllgerät zur Mikrodosierung
- ▲ Pneumatischer Mischer
- ▲ Beheizbarer-Doppelmanteltrichter für die Erwärmung des Produktes



-VG gemäß techn. Zeichnung

NTTA-300

PROZESS PARAMETER	Maschinenleistung (Geschwindigkeit)	bis zu 30 Tuben/Minute (Aluminium bis zu 25 Tuben/Minute)
	Dosiervolumen (Füllzylinder Abfüllstation)	a. 3-20 ml; b. 20 -80 ml; c. 40 -150 ml; d. 65 -260 ml
	Mikrodosiervolumen	0,4 -10 ml
	Füllgenauigkeitsfehler	<±1 %des Volumens
DETAILS AUTOMATISIERUNG	Einsetzen von Leertuben	manuell
	Tubenausrichtung	manuell oder automatisch (Option)
	Transport der Tubenhalter im Stern	automatisch
	Erwärmung des Produktes	automatisch (Option)
	Mischen des Produktes	automatisch (Option)
	Befüllen der Tuben	automatisch
	Verschweissen / Falzen der Tuben	automatisch
	Codierung der Tuben	automatisch
	Schneiden der Kunststofftuben	automatisch
	Kontrolle des Produktniveaus im Trichter	automatisch (Option)
	Nachfüllen des Trichters	automatisch mit externer Pumpe (Option)
	Tubenauswerfung	automatisch
	TECHNISCHE PARAMETER	Maschinenabmessungen
Nettomaschinengewicht		285 kg
Stromversorgung/Energieverbrauch		230VAC, 1PH, 50/60HZ, 2,8 kW
Erforderlicher Luftdruck		0,5 MPa (min. 5 bar)
Druckluftverbrauch		bis 400 l/min